

Станок автоматический правильно-отрезной GTY4-12S



AvizInfo.ru

Иркутск, Россия

Технические характеристики GTY4-12S

Диаметр обрабатываемого материала, мм

Гладкий арматурный пруток 4 - 12

Рифленая арматура 6 - 12

Длина порезки, мм (min/max) 300 - 9999

Погрешность резки, мм ≤ 20

Скорость, м/мин 35-42

Метод правки кулачковый (роликовый)

Модель двигателя для вытяжки Y132M2-4

Мощность двигателя для вытяжки, кВт 7.5

Номинальное напряжение двигателя для вытяжки, V 380

Номинальная частота двигателя

для вытяжки, Гц 50

Номинальная скорость оборотов двигателя для вытяжки, об/мин 1440

Модель двигателя для резки Y100L2-4

Мощность двигателя для резки, кВт 3

Номинальное напряжение двигателя

для резки, V 380

Номинальная частота двигателя для резки, Гц 50

Номинальная скорость оборотов двигателя для резки, об/мин 1440

Масса, кг 370 \pm 10

Габариты, мм 1870 \times 730 \times 690

Преимущества станка:

- При вытяжке, качество стали прутка не снижается;
- Используются гидроцилиндры известных производителей;
- Высокая точность и долговечность станка достигается использованием светочувствительного контроля резки;
- Усовершенствован тяговый механизм и редуктор, что тем самым снижает вероятность поломки станка и частоту его ремонта;
- Станок выпрямляет, как гладкую так и рифлёную арматуру;
- Экономичный, с низкой энергоёмкостью станок.

Доставка по всей России (Москва, Санкт-Петербург, Красноярск, Самара, Новосибирск, Екатеринбург, Томск, Уфа, Нижний Новгород, Братск, Челябинск и другие)

Шибанова Ирина

(3952)71-35-79

ул. Советская, 176Б, 4 этаж